

建设项目竣工环保 验收监测报告

YS-2025-01-002

项目名称：年产 50000 吨杂粮养生项目

建设单位：山东阳平食品有限公司

山东绿和环保咨询有限公司

2025 年 3 月

报告编制单位：山东绿和环保咨询有限公司

报告编写人：

报告审核人：

检测单位：山东聊和环保科技有限公司

技术负责人：袁之广

质量负责人：张 磊

授权签字人：赵玉生

建设单位：_____（盖章） 编制单位：_____（盖章）

电话：

电话：13012781877

传真：

传真：

邮编：

邮编：252000

目录

表 1 项目简介及验收监测依据.....	1
表 2 项目概况.....	2
表 3 主要污染源及其环保设施建设、排放情况.....	11
表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	13
表 5 验收监测质量保证及质量控制.....	18
表 6 验收监测内容及结果.....	22
表 7 环境管理内容.....	28
表 8 验收监测结论及建议.....	31

附件:

- 1、山东阳平食品有限公司年产 50000 吨杂粮养生项目验收监测委托函
- 2、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 3、莘县行政审批服务局莘行审报告表（2023）34 号《山东阳平食品年产 50000 吨杂粮养生项目环境影响报告表批复意见》（2023.6.12）
- 4、《山东阳平食品有限公司关于环境保护管理组织机构成立的通知》
- 5、《山东阳平食品有限公司环保管理制度》
- 6、《山东阳平食品有限公司危险废弃物处置管理制度》
- 7、《山东阳平食品有限公司危险废弃物污染环境防治责任制度》
- 8、《山东阳平食品有限公司危险废弃物处理应急预案》
- 9、山东阳平食品有限公司生产负荷证明

表 1 项目简介及验收监测依据

建设项目名称	山东阳平食品年产 50000 吨杂粮养生项目				
建设单位名称	山东阳平食品有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/>				
建设地点	山东聊城鲁西经济开发区小康街西端北侧				
主要产品名称	杂粮粥、胡辣汤、代餐粉、杂粮面、淀粉				
设计生产能力	50000 吨杂粮（杂粮粥 28390 吨/年、胡辣汤 10200 吨/年代餐粉 11090 吨/年、杂粮面 200 吨/年、淀粉 120 吨/年）				
实际生产能力	50000 吨杂粮（杂粮粥 28390 吨/年、胡辣汤 10200 吨/年代餐粉 11090 吨/年、杂粮面 200 吨/年、淀粉 120 吨/年）				
建设项目环评时间	2023 年 5 月	开工建设时间	2023 年 7 月		
投产时间	2025 年 1 月	验收现场监测时间	2025.01.19-2025.01.20		
环评报告表审批部门	莘县行政审批服务局	环评报告表编制单位	山东锦航环保科技有限公司		
环保设施设计单位	——	环保设施施工单位	——		
投资总概算	12000 万元	环保投资概算	40 万元	比	0.33%
期实际总投资	12000 万元	环保投资	46 万元	例	0.38%
验收监测依据	<p>1、国务院令（2017）年第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017.10）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>4、山东绿和环保咨询有限公司编制的《山东阳平食品年产 50000 吨杂粮养生项目》环境影响报告表(2023.5)；</p> <p>5、莘县行政审批服务局莘行审报告表（2023）34 号《山东阳平食品年产 50000 吨杂粮养生项目环境影响报告表批复意见》（2023.6.12）；</p> <p>6、山东阳平食品有限公司年产 50000 吨杂粮养生项目验收监测委托函；</p> <p>7、《山东阳平食品有限公司年产 50000 吨杂粮养生项目环境保护验收监测方案》。</p>				
验收监测标准标号、级别	<p>1、废气执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376-2019）表 1“重点控制区”及《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 标准要求；</p> <p>2、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准以及莘县康达水务有限公司进水水质要求；</p> <p>3、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求；</p> <p>4、固体废弃物执行《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）标准要求。</p>				

表 2 项目概况

2.1 工程建设内容

2.1.1 前言

山东阳平食品有限公司位于山东聊城鲁西经济开发区小康街西端北侧，为新建厂区，占地面积 23915.81m²，总投资 12000 万元，购置粉碎机、螺杆包装机、封口机等设备，使用米类、豆类、干果坚果类、面粉、淀粉、五香粉等主要原料，建设杂粮粥、胡辣汤、代餐粉、杂粮面、淀粉生产线，形成年产 50000 吨杂粮养生项目的生产能力。

2.1.2 项目进度

本项目为扩建项目。2021 年 7 月委托编制的《山东阳平食品有限公司新建年产 6000 吨杂粮食品深加工项目环境影响报告表》，项目位于山东省聊城市莘县甘泉路 12 号，于 2021 年 8 月 19 日由莘县行政审批服务局对该项目进行了批复，2022 年 2 月 26 日完成自主验收。本项目不依托原有项目厂区，为新建厂区，2023 年 5 月山东锦航环保科技有限公司编制了《山东阳平食品年产 50000 吨杂粮养生项目环境影响报告表》，2023 年 6 月 12 日莘县行政审批服务局以莘行审报告表（2023）34 号对其进行了审批，2023 年 7 月企业开工建设，2025 年 01 月 14 日排污许可证首次申领完成，有效期为 2025 年 01 月 14 日-2030 年 01 月 13 日，其后进行试生产，2025 年 1 月公司委托山东绿和环保咨询有限公司进行本项目的环保验收监测工作，接受委托后山东绿和环保咨询有限公司组织有关技术人员进行现场踏勘，依据监测技术规范制定了环保验收监测方案，并委托山东聊和环保科技有限公司于 2025 年 1 月 19 日-1 月 20 日对该企业进行了项目检测，根据验收监测结果和现场检查情况，山东绿和环保咨询有限公司编制了本项目验收监测报告。

2.1.3 项目建设内容

本项目建设内容按主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程分类见表 2-1。

表 2-1 本项目组成一览表

工程类别		主要生产装置
主体工程	生产车间	位于厂区西侧，厂房二层，设置杂粮粥、胡辣汤、代餐粉、淀粉、杂粮面等生产线，主要设备购置杂粮粥生产线、胡辣汤生产线、代餐粉生产线、机械手码垛机、电子秤、编织线缝包机、金属探测仪、螺杆包装机、封箱机、超微粉碎机等。
辅助工程	办公室	单独设置为第三层用于员工的办公。
	吹选挑选间	位于 1 楼西南侧，用于杂粮粥、胡辣汤等生产线的辅助生产。
	研发室	位于厂区西侧，厂房二层最南侧，用于项目产品研发，主要为产品的配方测试及产品检测。
公用工程	给水系统	项目用水包括地面清洗用水、生活用水、研发用水等，用水来源为自来水，由市政供水管网供给，用水有保障。

	排水系统	雨污分流；项目厂区污水排入管网，排至莘县康达水务有限公司深度处理。
	供电系统	项目用电由莘县供电公司提供，满足用电要求。
	灭菌	项目生产车间利用紫外灯照射、臭氧对产品进行灭菌处理。
储运工程	原料仓库	位于生产车间东侧，用于原料的存放。
	成品库	位于厂区西侧，厂房一层，用于成品的存放。
环保工程	废水	项目产生的废水排入市政管网，排至莘县康达水务有限公司深度处理。
	废气	上料、粉碎粉尘、包装工序的粉尘通过脉冲式布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒 DA001 排放。
	固废	一般固废存放于固废暂存间，生活垃圾交由环卫部门处理；危险废物置于危废暂存间，委托有资质单位定期处置。
	噪声	主要噪声设备设置减震基础、车间隔声等。

2.1.4 项目地理位置及总平面布置

本项目位于山东聊城鲁西经济开发区小康街西端北侧，项目地理位置见图 2-1。平面布置图见图 2-2。



图 2-1 地理位置图

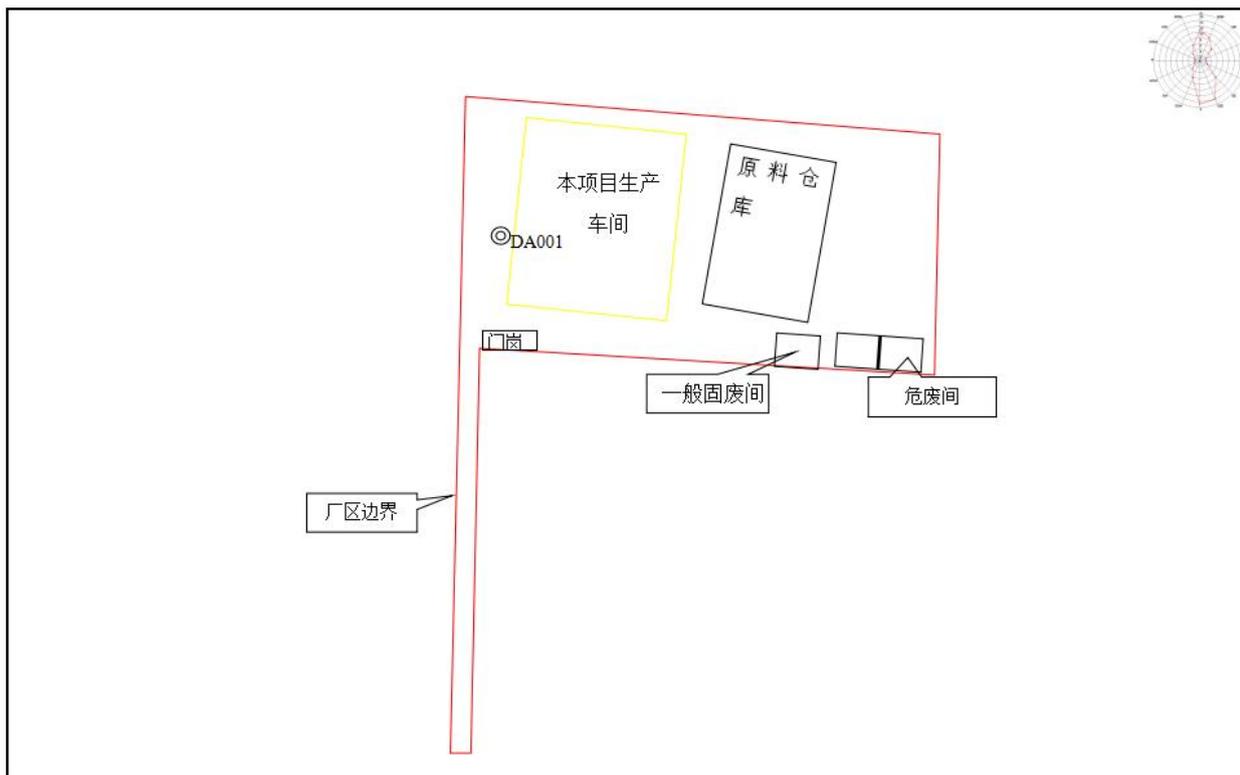


图 2-2 厂区平面布置图

2.1.5 主要生产设备

主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备一览表

	序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量	所在工序
杂粮粥生产线	1	杂粮粥生产线	定制	3 条	3 条	混合、搅拌、包装
	2	机械码垛手	FD	1 台	1 台	码垛 (mc470p)
	3	自动托排机	定制	0 台	1 台	托排
	4	金属探测器	TCE200	3 台	6 台	检测金属
	5	编织袋缝包机	LFS-1500	1 台	1 台	包装
	6	电子秤	/	0 台	4 台	称重
胡辣汤大包装	1	胡辣汤生产线	定制	2 条	2 条	其中小包装 1 条 (混合、搅拌、包装)
	2	码垛手	ty-lz500	0 台	1 台	码垛
	3	编织线缝包机	LFS-1500	2 台	1 台	包装 (ks13dc)
	4	金属探测器	TCE200	2 台	1 台	检测金属
	5	电子秤	/	2 台	2 台	称重
	6	粉碎机	ZY550	1 台	1 台	粉碎
胡辣汤小包装	1	螺杆包装机	KLI-006	2 台	2 台	包装
	2	料盘包装机	jht-50	0 台	1 台	由于小料包装
	3	收缩包装机	sm-4525	0 台	1 台	外包装膜
	4	全自动给袋机	ky-f01	0 台	1 台	用于给袋
	5	自动封箱机	FXJG050	2 台	2 台	包装 (xdb0626)
	6	连续封口机	FFB	2 台	4 台	包装 (fr-7701)

	7	金属探测仪	mg-5020	0 台	2 台	环评工艺有涉及
	8	电子秤	/	2 台	4 台	称重
代餐粉生产线	1	大包装生产线	定制	2 条	2 条	混合、搅拌、包装
	2	罐装代餐粉生产线	定制	1 条	1 条	混合、搅拌、包装
	3	金属探测仪	TCE200	2 台	2 台	检测金属 (mg-5020)
	4	电子秤	JLD	3 台	3 台	称重
	5	编织线缝包机	LFS-1500	2 台	2 台	包装
	6	电炒锅	定制	4 台	2 台	炒制
	7	微波设备	LW-60	2 台	2 台	烘焙 (lw-60hmv-8x)
	8	粉碎机	ZY550	2 台	2 台	超微粉碎机
			wf-60b		1 台	万能粉碎机
	9	码垛手	kw1180m-3200	0 台	1 台	码垛
	10	全自动给袋机	ky-f01	0 台	1 台	用于给袋
	11	贴标机	ky-tb05	0 台	1 台	贴标
	12	紫外打码机	/	0 台	1 台	打码
	13	封箱机	xdb0626	0 台	1 台	封箱
	14	2 头旋盖机	JC202407	0 台	1 台	旋盖
15	4 头卷膜封口机	hhfbj-4	0 台	1 台	封口	
杂粮面	1	石磨	6F-100	1 台	1 台	研磨 (超微粉碎机)
	2	螺杆包装机	DF-50BLG	1 台	1 台	半自动粉剂包装机
淀粉	1	螺杆包装机	DF-50BLG	1 台	1 台	1 套半自动粉剂包装机
	2	自动给袋机	/	1 袋	1 袋	
研发室	1	原子吸收分光光度计	TAS-990	1 台	1 台	检测重金属铅、砷、汞及农残
	2	全自动卡尔费休水分测定仪	AKF-1	1 台	1 台	杂粮农产品水分检测
	3	立式高压蒸汽灭菌锅	LDZF-75L	1 台	1 台	培养基灭菌及灭活
打码室	1	分页机	/	0 台	3 台	用于产品打码
	2	紫外打码机	/	1 台	1 台	用于产品打码
	3	光纤	/	1 台	1 台	用于产品打码
	4	油墨喷码机	/	0 台	1 台	用于产品打码
吹选挑选	1	吹选机	5XZC-10X	0 台	1 台	杂粮粥生产线挑选杂质
	2	切丝机	/	0 台	1 台	切脱水蔬菜切丝
油墨喷码机中油墨年用量约为 1.5kg, 用量极少						

2.1.6 产品方案及原辅材料消耗情况

本项目产品方案见表 2-3, 原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-3 产品方案一览表

序号	产品名称	单位	环评设计规模	实际规模
1	杂粮粥	吨/年	28390	28390
2	胡辣汤	吨/年	10200	10200

3	代餐粉	吨/年	11090	11090
4	杂粮面	吨/年	200	200
5	淀粉	吨/年	120	120

表 2-4 主要原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	单位	环评设计用量	实际年量
1	米类	吨/年	22595	22595
2	豆类	吨/年	14395	14395
3	干果坚果类	吨/年	2810	2810
4	淀粉	吨/年	8397	8397
5	面粉	吨/年	1721	1721
6	脱水蔬菜	吨/年	40.5	40.5
7	盐	吨/年	40	40
8	五香粉	吨/年	10	10

2.1.7 公用工程

1、供电

本项目供电为当地供电系统，年耗电量约 80 万 kWh。

2、供水

本项目用水主要为包括生活用水、地面清洗用水、研发室用水及循环冷却水。

①生活用水

本项目劳动定员 90 人，项目的生活用水量为 1350m³/a。

②地面清洗用水

项目需每天对生产区域的地面进行冲洗，生产区域地面冲洗面积约为 3000m²，则地面冲洗用水为 900m³/a。

③循环冷却水

项目烘焙过程循环冷却系统用的循环水泵总流量为 1m³/h，循环水总量为 2400m³/a，需定期补水，补水量为 96m³/a，冷却循环水不外排。

④研发室用水

本项目生产过程研发室进行产品的熬粥、煮汤及冲调代餐粉以及用具的涮洗、微生物培养等一系列活动，此过程用水量约 72m³/a。

综上，本项目年总用水量为 2418m³。

(2) 排水系统

本项目废水主要包括地面清洗废水、生活污水及研发室废水。

①地面清洗废水。

本项目地面清洗废水产生量为 720m³/a。

②生活污水

本项目生活用水量为 1350m³/a，则生活废水产生量为 1080m³/a。

③研发室废水

本项目研发室废水产生量为 46.8m³/a。

项目位于鲁西经济开发区内，生活污水、地面冲洗废水及研发室废水经市政管网，由莘县康达水务有限公司深度处理达标后外排。项目水平衡图见图 2-3。

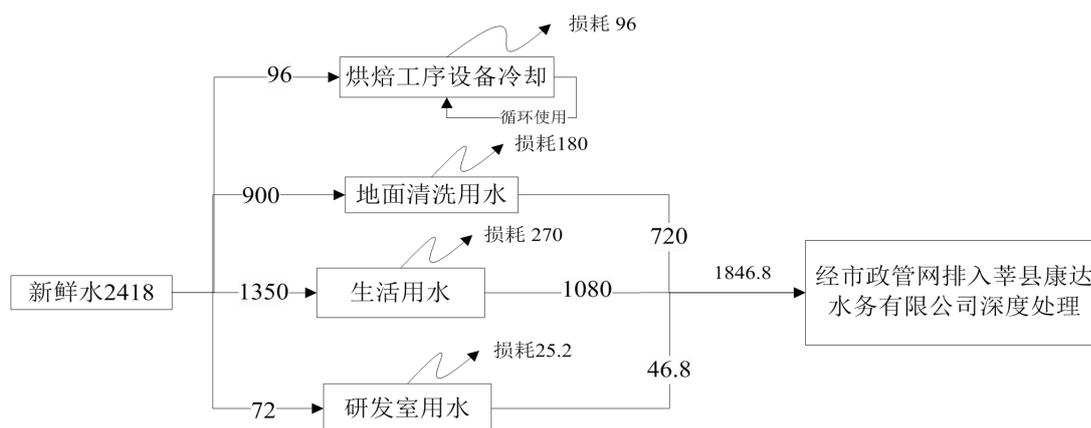


图 2-3 项目水平衡图 (m³/a)

3 供热系统

本项目生产工序中烘焙工序采用电加热，办公取暖采用电空调，职工生活饮用热水采用电加热方式，不建设锅炉房。

2.1.8 劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目劳动定员为 90 人。

生产制度：采取单班制，白班，每班工作 8 小时，年工作 300 天。

2.2 主要生产工艺流程及产污环节

2.2.1 主要生产工艺流程

1、本项目产品生产工艺流程简介

(1) 杂粮粥生产线

①挑选：对外购的清洁的原料进行人工挑选去除石子等少量杂质。

产污环节：杂质 (S)。

②配料混合：将挑选的原料按比例进行混合。

产污环节：设备噪声 (N)。

③包装封口：用生产线配套包装机进行包装、封口。

产污环节：设备噪声 (N)。

④金属监测：对包装好的产品通过金属探测仪进行检测。

产污环节：设备噪声（N）、极少金属碎屑（S）。

⑤机械手码垛：用机械手码垛机对包装好的产品进行码垛，便于运送至仓库。

产污环节：设备噪声（N）。

⑥入库：将码垛好的产品入库，待售。

杂粮粥生产工艺流程及产污环节图如下图 2-4。

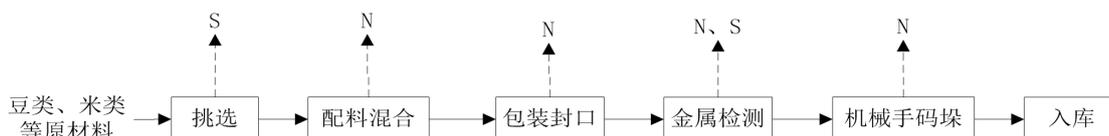


图 2-4 杂粮粥项目生产工艺流程及产污环节图

（1）胡辣汤生产线

①挑选：对外购的原料脱水蔬菜等进行人工挑选去除少量杂质。

产污环节：杂质（S）。

②粉碎：用粉碎机将五香粉等需要粉碎的原料进行粉碎。

产污环节：设备噪声（N）、粉碎粉尘（G1）。

③配料混合：将粉碎的原料与淀粉、面粉等进行按比例进行配料混合。

产污环节：设备噪声（N）、上料混合粉尘（G2）。

④包装：将混合好的原材料按照要求进行大小包装的分装包装工作。

产污环节：设备噪声（N）、包装粉尘（G3）。

⑤金属检测：通过金属探测仪对包装产品进行金属检测。

产污环节：设备噪声（N）、极少金属碎屑（S）。

⑥入库：将包装好的产品入库，待售。

胡辣汤生产工艺流程及产污环节图如下图 2-5。

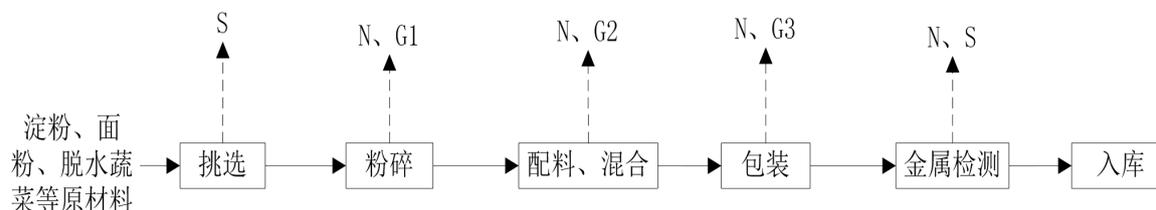


图 2-5 胡辣汤项目生产工艺流程及产污环节图

（3）代餐粉生产线

①挑选：对外购的原料进行人工挑选去除少量杂质。

产污环节：杂质（S）。

②烘焙：将挑选的米类等原材料通过微波设备进行烘焙，烘焙温度约为 100~140℃，烘焙过程产生的水蒸气进入设备自带的排潮系统，排放到大气中。

产污环节：设备噪声（N）。

③粉碎：用粉碎机将需粉碎的原料米类、豆类等进行粉碎。

产污环节：设备噪声（N）、粉碎粉尘（G1）。

④混合：将挑选好的干果坚果等原料与粉碎后的原料按比例进行混合。

产污环节：设备噪声（N）、上料混合粉尘（G2）。

⑤包装：将混合好的原料进行分装包装或装罐。

产污环节：设备噪声（N）、包装粉尘（G3）。

⑥金属检测：通过金属探测仪对包装产品进行金属检测。

产污环节：设备噪声（N）、极少金属碎屑（S）。

⑦入库：将包装好的产品入库，待售。

代餐粉生产工艺流程及产污环节图如下图 2-6。

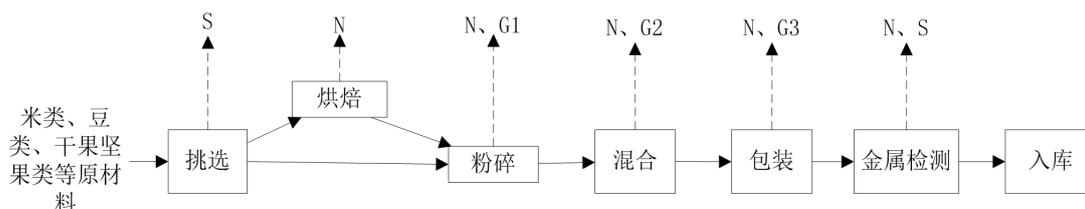


图 2-6 代餐粉项目生产工艺流程及产污环节图

（4）淀粉分装

工艺流程简介：外购淀粉进行验收，之后用螺杆包装机进行计量分装，通过打码机进行包装袋打码，计量上料、包装过程粉尘经自吸除尘管道引入除尘器，之后将分装好的产品装箱，入库，待售。

淀粉分装生产工艺流程及产污环节图如下图 2-7。

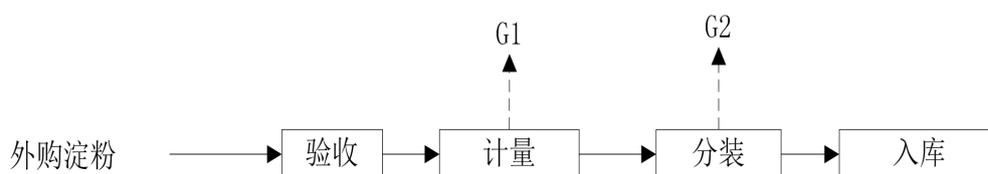


图 2-7 淀粉分装项目生产工艺流程及产污环节图

(5) 杂粮面

工艺流程简介：外购原料进行验收，用超微粉碎机进行磨制，磨制好的产品自动收集，之后上料进入螺杆包装机，用螺杆包装机进行计量分装，通过激光打码机进行包装袋打码，上料、包装过程粉尘经收集设施收集引入除尘器，之后将分装好的产品装箱，入库，待售。

杂粮面生产工艺流程及产污环节图如下图 2-8。



图 2-8 杂粮面项目生产工艺流程及产污环节图

表 3 主要污染源及其环保设施建设、排放情况**3.1 废水**

本项目废水主要为员工生活废水和生产废水（地面清洗废水、研发室废水），产生的废水经市政管网排至莘县康达水务有限公司深度处理后达标外排。

3.2 废气

本项目废气主要为上料、粉碎、包装工序产生的粉尘。胡辣汤和淀粉生产线上料、包装产生的粉尘经设备自带脉冲除尘器处理后与杂粮面、代餐粉生产线上料、包装产生的粉尘通过 1 台布袋除尘器处理后经 1 根 20 米高的排气筒 DA001 排放，粉碎机产生的粉尘经设备自带的脉冲除尘器处理后通过同 1 根 20 米高的排气筒 DA001 排放；未被收集的粉尘以无组织形式排放。

3.3 噪声

本项目的噪声主要为杂粮粥生产线、胡辣汤生产线、代餐粉生产线、粉碎机、螺杆包装机、设备风机等设备运行时产生的噪声。通过基础减振、距离衰减、并将设备布置在封闭车间内等综合控制等措施，降低对外环境的影响。

3.4 固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要有原料拆包产生的废包装材料，原料挑选时产生的杂质，布袋除尘器收集的粉尘、废布袋，实验室自检过程中产生的废灭活培养基，金属检测过程会产生极少量的金属碎屑，员工办公生活产生的生活垃圾，紫外消毒装置产生的废紫外灯管，设备维护产生的废机油、废机油桶、废含油抹布。

废包装材料、杂质、布袋除尘器收尘、废布袋、废灭活培养基、金属碎屑均属于一般固废，废包装材料、布袋除尘器收尘、废布袋收集后外售资源回收单位，杂质、金属碎屑、废灭活培养基委托环卫部门定期清运；生活垃圾收集后委托环卫部门定期清运；废紫外灯管、废机油、废机油桶、废含油抹布属于危险废物，废紫外灯管、废机油、废机油桶产生时委托有危废资质单位进行处置。

3.5 项目变动情况

通过现场调查，对照环评报告及审批意见：环保设备方面：环评设计上料、粉碎、包装工序产生的粉尘经集气罩+脉冲式布袋除尘器+20m 的排气筒 DA001 排放，实际建设过程中胡辣汤和淀粉生产线上料、包装产生的粉尘经设备自带脉冲除尘器处理后又经 1 台布袋除尘器处理后通过 20m 的排气筒 DA001 排放，属于环保设备升级优化；设备变动情况

见表 2-2，大部分增加设备为辅助设备，减轻员工重复劳动，原辅料及产品较环评均未产生明显变化。

本项目生产性质、生产地点、生产规模、生产工艺流程及环保设施均无明显变动，根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知环办环评函[2020]688 号，项目不涉及重大变更。

表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

4.1.1 水环境影响评价结论

本项目废水主要是生活废水、地面清洗废水和研发室废水，水质简单，综合废水量 1846.8m³/a (6.156m³/d)，COD 383mg/L、0.7074t/a，BOD₅ 200mg/L、0.3694t/a，氨氮 15mg/L、0.0268t/a，SS 277mg/L、0.5112t/a，全盐量 390mg/L、0.72t/a，均能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级标准及莘县康达水务有限公司进水水质要求，经污水管网排入莘县康达水务有限公司处理后达标外排。在项目做好废水产生区、收集区等区域硬化防渗的前提下，项目废水对周围地表水环境影响较小。

4.1.2 大气环境影响评价结论

本项目废气主要为上料、粉碎、包装工序产生粉尘，打码工序产生的少量烟尘。

本项目原辅材料种类、产品种类和生产工艺与现有工程相同，类比现有工程验收报告（YS-2021-11-004），胡辣汤、代餐粉、淀粉、杂粮面等产品总量为 2600t，原料粉碎、上料、包装工序有组织颗粒物经脉冲布袋除尘器处理后排放量为 0.0163t/a，除尘效率为 98%，废气收集效率为 90%，本项目胡辣汤、代餐粉、淀粉、杂粮面等产品总量为 21610t，本项目采取同样的收集方式和除尘措施，废气收集和处理效率相同，则本项目原料粉碎、上料、包装工序有组织颗粒物的排放量为 0.1355t/a，有组织产生量 6.775t/a，产生速率为 2.82kg/h，产生浓度为 235mg/m³。收集的粉尘分别通过废气输送管道送至各自“脉冲布袋除尘器”（处理效率按 98%计）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒 DA001 有组织排放。有组织粉尘排放量为 0.1355t/a，排放速率为 0.0565kg/h，排放浓度为 4.71mg/m³。本项目生产车间无组织排放的颗粒物为 0.753t/a，排放速率为 0.314kg/h。

本项目上料、粉碎、包装工序排气筒 DA001 有组织排放的粉尘满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 “重点控制区”标准要求（10mg/m³）以及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（5.9kg/h）；无组织排放的颗粒物厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准要求。

4.1.3 声环境影响评价结论

本项目的噪声主要为杂粮粥生产线、胡辣汤生产线、代餐粉生产线、粉碎机、螺杆包装机、设备风机等设备运行时产生的噪声，其噪声值为 70~85dB（A）。设备置于封闭空间内，增加减震基础并设置门窗隔声，在生产运转时期对其进行检查，保证设备正常运转。

通过对设备安装减震基础、厂房封闭，经距离衰减后，项目各厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准（昼间≤65dB(A)）要求、夜间不生产，不会对周围环境产生明显影响。

4.1.4 固废环境影响评价结论

（1）固体废物源强

本项目生产过程中产生的固废主要有废包装材料、杂质、布袋除尘器收尘、废布袋、废灭活培养基、极少的金属碎屑；员工办公生活产生的生活垃圾，紫外消毒装置产生的废紫外灯管、设备维护产生的废机油、废机油桶、废含油抹布。

①废包装材料：项目在原料拆包会产生废包装材料，产生量约为 170t/a，收集后外售综合利用。

②杂质：项目在原料挑选时会产生杂质，产生量约为 14.5t/a，混入生活垃圾，由环卫部门定期清运。

③生活垃圾：本项目劳动定员 90 人，每人每天产生 0.5kg 计算，全年工作时间 300d，则生活垃圾产生量为 13.5t/a。生活垃圾由环卫部门定期清运。

④布袋除尘器收尘：本项目粉碎、上料、混合、包装工序脉冲布袋除尘器收集粉尘，产生量约为 6.64t/a，收集后外售综合利用。

⑤废布袋：本项目粉碎、上料、混合、包装工序脉冲布袋除尘器去除粉尘，会产生废布袋，产生量约为 0.1t/2a。收集后外售综合利用。

⑥废含油抹布：项目设备运行维护过程使用少量机油，废含油抹布产生量约 0.001t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于危险废物（HW49 900-041-49），危险特性为毒性/感染性（T/In），委托有危废处理资质单位处理处置。

⑦废机油：本项目项目设备维护过程使用机油，因此会产生废机油，废机油产生量约 0.25t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于危险废物（HW08 900-249-08），危险特性为毒性（T），委托有危废处理资质单位处理处置。

⑧废机油桶：本项目使用机油过程会产生废机油桶，产生量约 0.002t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于危险废物（HW49-900-041-49），危险特性为毒性/感染性（T/In），委托有危废处理资质单位处理处置。

⑨废灭活培养基：本项目实验自检过程中微生物培养产生废弃培养基，经灭菌锅 121℃、21 分钟灭活后混入生活垃圾，产生量 0.36t/a，委托环卫部门清运。

⑩废紫外灯管：项目采用紫外灯管照射进行消毒灭菌，根据建设单位提供资料核算，废紫外灯管产生量约为 0.002t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 版），废活性炭属 HW29 类废物，行业来源为非特定行业，废物代码为 900-023-29，危险特性为毒性（T），委托有危废处理资质单位处理处置。

⑪金属碎屑：本项目金属检测过程会产生极少量的金属碎屑，根据建设单位提供资料核算，金属碎屑产生量约为 2kg/a，收集后委托环卫部门定期清运。

综上，项目产生的固体废物均得到妥善处理，不会对周围环境造成明显影响。

4.2 审批部门审批决定

莘行审报告表（2023）34 号

山东阳平食品年产 50000 吨杂粮养生项目

环境影响报告表批复意见

该项目位于鲁西经济开发区小康街西端北侧，总投资12000万元，其中环保投资40万元。新建车间、研发室和办公室等工程，购置杂粮粥生产线、胡辣汤生产线、罐装代餐粉生产线、机械码垛手、电子秤、编织袋缝包机、金属探测仪、螺杆包装机、自动封箱机、连续封口机、粉碎机、石磨等设备，主要原料为米类、豆类、干果坚果类、淀粉、面粉、脱水蔬菜、盐、五香粉等。项目建成后可年产50000吨杂粮食品。

现有项目：新建年产6000吨杂粮食品深加工项目，2021年8月取得了我局批复（莘行审报告表（2021）37号），2022年2月，自主验收。

一、项目已经我局备案（2205-371522-04-01-714107），符合国家产业政策，在落实污染防治和生态保护措施后能够满足环境保护的要求。项目环评报告已经专家技术评估，经研究，原则同意为该项目办理环评审批手续。

二、你单位必须逐项落实《环评报告表》中提出的各项污染防治、生态恢复措施，并着重落实以下环保要求：

1、严格执行“三同时”管理制度，尽快把环评报告中设计方案提出的各项环保措施落实到位。

2、施工期：要严格落实报告表提出的废气、废水、噪声、固废污染防治措施，减轻对环境的影响。

3、加强废水污染防治。地面清洗废水、生活污水及研发室废水经市政管网排至莘县污水处理厂深度处理。确保废水排放满足莘县康达水务有限公司的进水水质要求。

4、加强废气污染防治。上料、粉碎、包装工序的粉尘由集气罩收集，通过脉冲式布袋除尘器处理后经20m高排气筒DA001排放。确保有组织颗粒物排放满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376-2019）表1“重点控制区”标准要求以及《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准。

对于无组织废气，要采取有效措施，确保无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2要求。

5、加强噪声污染防治。项目噪声主要来自机械设备，须选用低噪声设备，采取基础减振、加隔声罩等有效措施，确保厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准。

6、妥善处置固体废物。废包装材料、布袋除尘器收尘、废布袋收集后外售资源回收单位；杂质、金属碎屑、废灭活培养基、生活垃圾由环卫部门定期清运。确保一般固体废物管理执行《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》要求。

废紫外灯管、废机油、废机油桶、废含油抹布属于危险废物，收集后须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的标准及修改单要求贮存、运输、处置和台账记录，并委托有资质的单位进行处理，转运须执行联单制度。

7、要严格按照环评报告表中的环境风险专项评价要求，采取相应事故防范措施，特别要防范火灾和爆炸事故，编制突发环境事件应急预案并到市生态环境局莘县分局备案，将事故风险发生概率及其产生的破坏降到最低程度。

8、要建立健全各项环境管理制度、岗位制度，明确责任人和负责人，做好各项环保设施设备的运行和维护。建立运行台账，制定自律监测计划，自行或委托第三方开展自律监测工作，并建立环保档案。

9、如果今后国家或我省、市颁布严于本批复指标的新标准，届时你公司按新标准执行。

三、本批复印发之日起，5年内未开工建设或虽开工但项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施五个因素中的一项或者以上发生重大变动且可能导致环境影响显著变化（特别是不利影响加重）的，应当重新报批环境影响评价文件。

四、项目完工后，需按照《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的类别及时办理排污许可手续；在规定时限内完成项目竣工环保验收。同时，依照相关规定编制重污染天气应急预案，并报生态环境部门备案，按要求落实应急减排措施。违反有关规定要求的，你单位应承担相应环境保护法律责任。

五、本项目日常环境监管由市生态环境局莘县分局负责。



表 5 验收监测质量保证及质量控制

5.1 验收监测期间生产工况记录

5.1.1 目的和范围

为了准确、全面地反映我公司年产50000吨杂粮养生项目的环境质量现状，为环境管理、污染源控制、环境规划等提供科学依据，本次验收监测在严格执行国家相关要求及监测规范规定的前提下，通过对该工程主要污染源及污染物的分析，确定本次验收监测的范围主要是废气、废水及厂界噪声。

5.1.2 工况监测情况

工况监测情况详见表 5-1。

表 5-1 验收期间工况情况

监测时间	产品类型	设计能力（吨/天）	实际能力（吨/天）	生产负荷（%）
2025.01.19	杂粮养生产品	166.67	160	96
2025.01.20		166.67	162	97.2

注：设计能力=50000 吨/300 天≈166.67 吨/天

工况分析：验收监测期间，项目生产工况稳定，生产负荷均在 96%以上，本次监测为有效工况，监测结果能作为本项目竣工环境保护验收依据。

5.2 废气质量保证和质量控制

5.2.1 质量控制措施

废气监测质量保证按照原国家环保总局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。验收监测中及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足有关要求；合理布设监测点位，确保各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行复核审核制度。

采样仪器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时确保其采样流量。被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~70%之间。

表 5-2 质控依据及质控措施方法一览表

项目类别	质控标准名称	质控标准号
废气	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000
	固定源废气监测技术规范	HJ/T 397-2007

采样质控措施：监测、计量设备强检合格；人员持证上岗。

采样前确认采样滤膜无针孔和破损，滤膜的毛面向上。

5.2.2 废气监测所用仪器及采样流量校准情况

表 5-3 废气监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	检定有效期
轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	LH-102	2024.08.06	1 年
空盒气压表	DYM3 型	LH-103	2024.08.06	1 年
空气智能 TSP 综合采样器	崂应 2050 型	LH-104	2024.01.30	1 年
		LH-105	2024.01.30	1 年
		LH-106	2024.01.30	1 年
		LH-107	2024.01.30	1 年
便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪	崂应 3012H-D 型	LH-208	2024.01.30	1 年
电子天平（十万分之一）	AUW120D	LH-113	2024.01.30	1 年
电子天平（十万分之一）	AUW120D	LH-046	2024.01.30	1 年
低浓度称量恒温恒湿设备	JNVN-800S	LH-093	2024.01.30	1 年
恒温恒湿箱	WS150III	LH-039	2024.01.30	1 年

表 5-4 大气采样器中流量孔口流量校准记录表

校准日期	仪器编号	表观流量 (L/min)	校准流量 (L/min)	是否合格
2025.01.19	LH-104	100	99.89	合格
	LH-105	100	99.87	合格
	LH-106	100	99.85	合格
	LH-107	100	99.90	合格
2025.0.1.20	LH-104	100	99.86	合格
	LH-105	100	99.90	合格
	LH-106	100	99.87	合格
	LH-107	100	99.87	合格

表 5-5 烟尘采样仪校准记录表

校准日期	仪器编号	校准流量 (L)	校准时间 (min)	校准仪体积 (N _d L)	烟尘仪体积 (N _d L)	示值误差 (%)	环境条件	
							温度 (°C)	大气压 (kPa)
2025.01.19	LH-208	40	5	183.17	184.4	0.7	1.7	101.6
		70	5	316.42	319.5	1.0		
2025.0.1.20		40	5	183.14	184.5	0.7	1.9	101.7
		70	5	316.40	319.3	0.9		

5.2.3 无组织废气监测期间参数附表

表 5-6 无组织监测期间气象参数

日期	风向	气温 (°C)	风速 (m/s)	气压 (kpa)	低云量/总云量	
2025.01.19	10:00	N	4.0	1.9	101.6	1/4
	11:47	N	7.0	1.8	101.5	1/4
	12:50	N	9.0	1.7	101.4	1/3

	14:25	N	10.0	1.8	101.4	1/3
2025.01.20	10:00	N	7.1	1.6	101.6	1/5
	11:20	N	8.9	1.6	101.6	1/5
	12:30	N	9.2	1.8	101.5	1/4
	13:42	N	9.8	1.9	101.5	1/4

5.3 废水质量保证和质量控制

表 5-7 质控依据及质控措施方法一览表

项目类别	质控标准名称	质控标准号
废水	污水监测技术规范	HJ 91.1-2019
	水质样品的保存和管理技术规定	HJ 493—2009

采样质控措施：监测、计量设备强检合格；人员持证上岗；

采样人员根据采样方案或要求，选择合适采样容器、采样设备和监测仪器，采样容器洗涤方法按样品成分和监测项目确定，有特殊要求的洗涤方法按特殊要求处理，对现场使用的监测仪器进行功能和校准状态核查，保证使用仪器完好；运输中保证监测仪器不损坏，确保现场仪器正常使用。

表 5-8 废水监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	检定有效期
便携式 pH 计	ST300	LH-172	2024.01.30	1 年
COD 恒温加热器	JC-101A	LH-068	/	/
恒温恒湿箱	WS150III	LH-039	2024.01.30	1 年
溶解氧测定仪	JPSJ-605	LH-159	2024.01.30	1 年
可见分光光度计	V-5600	LH-218	2024.02.08	1 年
电子天平（万分之一）	FA1004	LH-016	2024.02.08	1 年
电热鼓风干燥箱	FX101-1	LH-065	2024.01.30	1 年
手提式高压蒸汽灭菌器	DSX-18L	LH-060	2024.08.06	1 年
紫外可见分光光度计	N4S（755B）	LH-028	2024.02.08	1 年
手提式高压蒸汽灭菌器	DSX-18L	LH-112	2024.08.06	1 年

5.3 噪声监测方法、质量保证和质量控制

厂界噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行。质量保证和质控按照国家环保局《环境监测技术规范》（噪声部分）进行。采样质控措施：监测、计量设备强检合格；人员持证上岗。噪声监测所用仪器见表 5-9，噪声仪器校准结果见表 5-10。

表 5-9 噪声监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	检定有效期
多功能声级计	AWA6228+型	LH-072	2024.08.13	1 年
声校准器	AWA6021A	LH-153	2024.03.18	1 年

表 5-10 噪声仪器校准结果

校准日期	仪器编号	校准器具编号	测量前仪器校准 (dB)	测量后仪器校准 (dB)	校准器标准值 (dB)	校准器检定值 (dB)
2025.01.19 (昼)	LH-072	LH-153	94.1	94.2	94.0	94.10
2025.01.20 (昼)	LH-072	LH-153	94.2	94.2	94.0	94.10

表 6 验收监测内容及结果

6.1 废气监测因子及监测结果评价

6.1.1 废气验收监测因子及执行标准

本项目废气监测因子主要是颗粒物。有组织颗粒物执行《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1“重点控制区”及《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中相关标准限值；无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2相关标准限值。废气验收监测内容见表6-1，执行标准限值见表6-2。无组织废气监测点位图见图6-1。

表6-1 废气验收监测内容

监测布点	监测项目		监测频次
布袋除尘器出口测孔	有组织	颗粒物	3次/天，监测2天
厂界上风向1个点位，下风向3个点位	无组织	颗粒物	4次/天，监测2天

表6-2 废气执行标准限值

污染物		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	执行标准
有组织	颗粒物	10	5.9	(DB37/2376-2019)表 1;
无组织	颗粒物	1.0	—	(GB16297-1996)表2

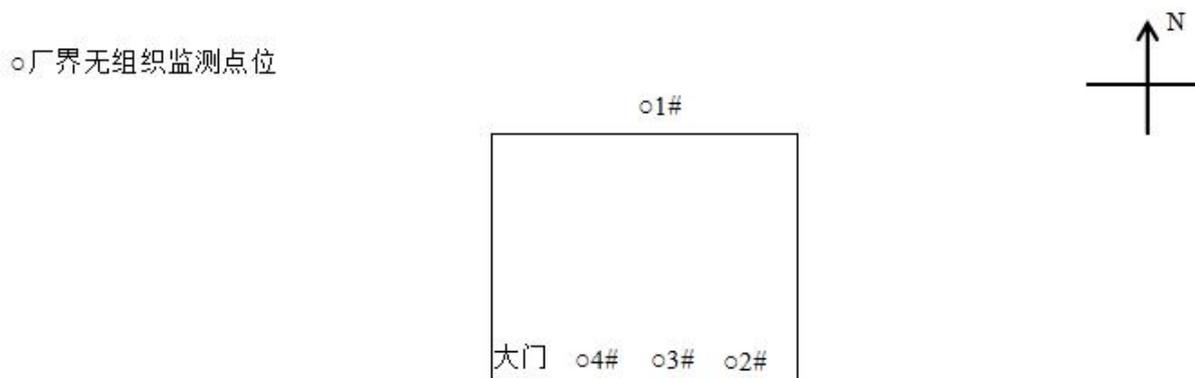


图 6-1 无组织废气监测点位图

6.1.2 废气监测方法

废气监测分析方法参见表 6-3。

表6-3 废气监测分析方法一览表

项目名称	分析方法	方法依据	检出限
颗粒物 (μg/m ³)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	7
颗粒物 (mg/m ³)	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0

6.1.3 有组织废气监测结果及评价

表 6-4 有组织废气监测结果一览表

采样日期	监测点位	监测项目		监测结果			
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值
2025.01.19	布袋除尘器排气筒 DA001 出口	排气流速 (m/s)		2.1	2.0	2.0	2.0
		排气流量 (m ³ /h)		9592	8929	9155	9225
		颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	2.6	6.1	3.7	4.1
			排放速率 (kg/h)	0.025	0.054	0.034	0.038
2025.01.20	布袋除尘器排气筒 DA001 出口	排气流速 (m/s)		2.3	2.1	1.9	2.1
		排气流量 (m ³ /h)		10281	9586	8394	9420
		颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	7.4	7.5	6.8	7.2
			排放速率 (kg/h)	0.076	0.072	0.057	0.068

监测结果表明：验收监测期间，有组织颗粒物最高排放浓度为 7.5mg/m³，排放速率最高为 0.076kg/h，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中“重点控制区”及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关限值要求。

总量控制：根据本次项目监测结果，以及企业年运行时间为 2400 小时，本项目颗粒物折算为满负荷后排放总量分别为 0.1325t/a，满足环评报告表结论中总量控制指标 0.1355t/a。

6.1.4 无组织废气监测结果及评价

表 6-5 无组织废气监测结果一览表

采样日期	监测项目	监测点位		监测结果 (mg/m ³)				
				1	2	3	4	最大值
2025.01.19	颗粒物	○1 #	上风向	0.190	0.206	0.193	0.200	0.206
		○2 #	下风向	0.207	0.223	0.219	0.251	0.251
		○3 #	下风向	0.210	0.231	0.222	0.226	0.231
		○4 #	下风向	0.224	0.236	0.208	0.218	0.236
2025.01.20		○1 #	上风向	0.199	0.191	0.189	0.185	0.199
		○2 #	下风向	0.208	0.202	0.200	0.204	0.208
		○3 #	下风向	0.214	0.210	0.205	0.215	0.215
		○4 #	下风向	0.220	0.213	0.195	0.210	0.220

监测结果表明：验收监测期间，无组织颗粒物最高排放浓度为 0.251mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》表 2 相关限值要求。

6.2 废水监测因子及监测结果评价

6.2.1 废水验收监测执行标准

废水验收监测内容见表 6-6，执行标准限值见表 6-7。

表 6-6 废水验收监测内容

类别	监测布点	监测项目	监测频次
废水	污水总排口设一个监测点	pH（无量纲）	一天 4 次，监测 2 天
		化学需氧量	
		五日生化需氧量	
		氨氮	
		悬浮物	
		总磷	
		总氮	
		溶解性总固体	

表 6-7 废水执行标准限值

污染物	最高允许排放浓度	执行标准
pH（无量纲）	6.0~9.0	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准以及莘县康达水务有限公司进水水质要求，《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4。
化学需氧量	500mg/L	
五日生化需氧量	220mg/L	
氨氮	60mg/L	
悬浮物	250mg/L	
总磷	11mg/L	
总氮	70mg/L	
溶解性总固体	1500mg/L	

6.2.2 废水监测方法

废水监测分析方法参见表 6-8。

表 6-8 废水监测分析方法一览表

监测项目	分析方法	方法依据	检出限(mg/L)
pH 值（无量纲）	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	/
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	0.05
溶解性总固体	城镇污水水质标准检验方法 9 溶解性固体的测定 重量法	CJ/T 51-2018	/

6.2.3 废水监测结果

表 6-9 废水监测结果一览表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果 (mg/L)			
			1	2	3	4
2025.01.19	DW001 污水排放口	pH 值 (无量纲)	7.7	7.6	7.5	7.5
		水温 (°C)	13.6	13.4	13.4	13.4
		化学需氧量	36	35	36	37
		五日生化需氧量	9.6	9.5	9.6	9.5
		氨氮	0.656	0.733	0.677	0.757
		悬浮物	8	9	8	8
		总磷	0.03	0.05	0.04	0.05
		总氮	2.86	2.77	2.82	3.01
		溶解性总固体	798	810	793	802
2025.01.20	DW001 污水排放口	pH 值 (无量纲)	7.5	7.4	7.5	7.5
		水温 (°C)	13.6	13.6	13.4	13.4
		化学需氧量	32	30	32	31
		五日生化需氧量	8.4	8.2	8.3	8.5
		氨氮	0.637	0.597	0.570	0.587
		悬浮物	8	6	8	7
		总磷	0.04	0.06	0.05	0.04
		总氮	2.77	2.67	2.72	2.86
		溶解性总固体	784	771	757	763

监测结果表明: 验收监测期间, 废水 pH 为 7.4-7.7, 化学需氧量最高排放浓度为 37mg/L, 五日生化需氧量最高浓度为 9.6mg/L, 氨氮最高排放浓度为 0.757mg/L, 悬浮物最高排放浓度为 9mg/L, 总磷最高浓度为 0.06mg/L, 总氮最高浓度为 3.01mg/L, 溶解性总固体最高排放浓度为 810mg/L 均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 A 级标准以及莘县康达水务有限公司进水水质要求, 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 相关标准要求。

6.3 噪声监测因子及监测结果评价

6.3.1 噪声监测内容

噪声监测内容如表 6-10 所示。噪声监测点位图见图 6-2。

表 6-10 噪声监测内容

编号	监测点位	监测布设位置	频次
1#	北厂界	均在厂界外 1 米	昼间监测 2 次， 连续监测 2 天
备注	北厂界设 1 个检测点位，东、南、西厂界不具备检测条件。昼间检测 2 次，连续监测两天。		

▲厂界噪声监测点位

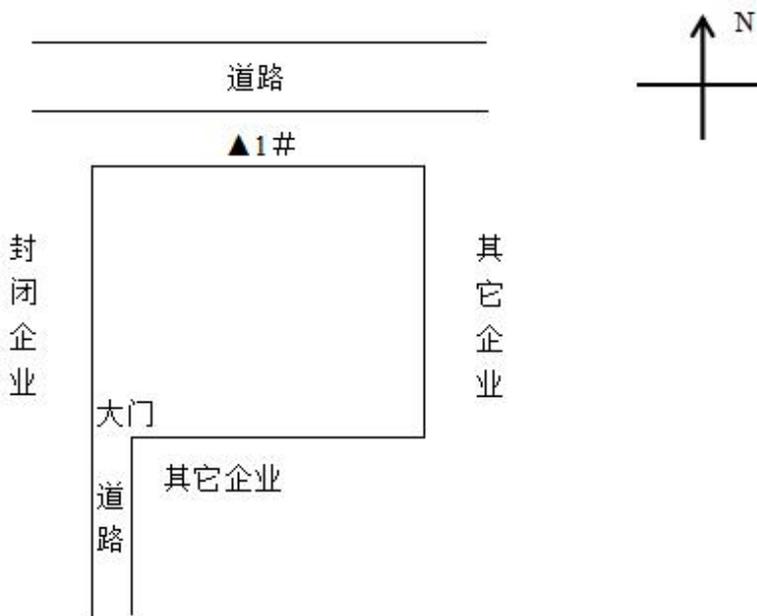


图 6-2 噪声监测点位图

6.3.2 监测分析方法

噪声监测分析方法见表 6-11。

表 6-11 噪声监测分析方法一览表

项目名称	标准代号	标准方法
噪声	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》

6.3.3 标准限值

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求，噪声执行标准限值见表 6-12。

表 6-12 厂界噪声执行标准限值

项目	执行标准限值
厂界噪声	昼间：65 (dB) 夜间不生产

6.2.4 噪声监测结果及评价

表 6-13 厂界噪声监测结果一览表

监测日期	监测点位	监测时段	噪声值(dB)	主要声源
气象条件	天气：晴	风速 (m/s)：1.8		

2025.01.19	▲1#	北厂界	12:10—12:20	56.2	工业噪声
	▲1#	北厂界	14:22—14:32	55.1	工业噪声
气象条件	天气：晴		风速（m/s）：1.6		
2025.01.20	▲1#	北厂界	11:50—12:00	55.4	工业噪声
	▲1#	北厂界	14:18—14:28	56.0	工业噪声

监测结果表明：验收监测期间，监测点位昼间噪声在 55.1-56.2(dB)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准限值。

表 7 环境管理内容

7.1 环保审批手续

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关规定，2023 年 5 月山东锦航环保科技有限公司编制了《山东阳平食品年产 50000 吨杂粮养生项目》环境影响报告表，2023 年 6 月 12 日莘县行政审批服务局以莘行审报告表（2023）34 号对其进行了审批。有关档案齐全，环保投资及环保设施基本按环评及环评批复要求实施，符合验收的基本条件。

7.2 环境管理制度建立情况

为了认真贯彻《中华人民共和国环境保护法》山东阳平食品有限公司制定了《山东阳平食品有限公司环保管理制度》，并设立了相关机构。日常工作办公室管理，其主要职责是：行使公司环保工作的计划、组织、指挥、协调、检查和考核管理职能，日常一切工作须对公司负责。

7.3 环境管理机构的设置情况

该公司成立环境保护领导小组。

7.4 环保设施建成情况

表 7-1 环保处理设施一览表

序号	项目	治理措施	投资（万元）
1	废水治理	生活污水进下水道管网	4
2	废气治理	自带脉冲式除尘器+布袋除尘器+20m 高排气筒	30
3	噪声治理	厂房隔声、设备减振及距离衰减	10
4	固废	生活垃圾定点存放，一般固废置于固废暂存间，危废暂存危废间	2
合计		——	46

7.5 环评批复落实情况

表 7-2 环评批复落实情况

序号	批复要求	实际建设情况	与环评符合情况
1	加强废水污染防治。地面清洗废水、生活污水及研发室废水经市政管网排至莘县污水处理厂深度处理。确保废水排放满足莘县康达水务有限公司的进水水质要求。	本项目废水主要为员工生活废水和生产废水（地面清洗废水、研发室废水），产生的废水经市政管网排至莘县康达水务有限公司深度处理后达标外排。验收监测期间，废水 pH 为 7.4-7.7，化学需氧量最高排放浓度为 37mg/L，五日生化需氧量最高浓度为 9.6mg/L，氨氮最高排放浓度为 0.757mg/L，悬浮物最高排放浓度为 9mg/L，总磷最高浓度为 0.06mg/L，总氮	已落实

		<p>最高浓度为 3.01mg/L，溶解性总固体最高排放浓度为 810mg/L 均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准以及莘县康达水务有限公司进水水质要求，《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 相关标准要求。</p>	
2	<p>加强废气污染防治。上料、粉碎、包装工序的粉尘由集气罩收集，通过脉冲式布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒 DA001 排放。确保有组织颗粒物排放满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1“重点控制区”标准要求以及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。</p> <p>对于无组织废气，要采取有效措施，确保无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 要求</p>	<p>上料、粉碎、包装工序的粉尘均通过布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒 DA001 排放；未被收集的粉尘以无组织形式排放。验收监测期间，有组织颗粒物最高排放浓度为 7.5mg/m³，排放速率最高为 0.076kg/h，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中“重点控制区”及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关限值要求；无组织颗粒物最高排放浓度为 0.251mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》表 2 相关限值要求。</p>	已落实
3	<p>加强噪声污染防治。项目噪声主要来自机械设备，须选用低噪声设备，采取基础减振、加隔声罩等有效措施，确保厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准。</p>	<p>本项目机械设备噪声通过基础减振、距离衰减、并将设备布置在封闭车间内等综合控制等措施，降低对外环境的影响。验收监测期间，监测点位昼间噪声在 55.1-56.2(dB)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准限值。</p>	已落实
4	<p>妥善处置固体废物。废包装材料、布袋除尘器收尘、废布袋收集后外售资源回收单位；杂质、金属碎屑、废灭活培养基、生活垃圾由环卫部门定期清运。确保一般固体废物管理执行《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》要求。</p> <p>废紫外灯管、废机油、废机油桶、废含油抹布属于危险废物，收集后须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的标准及修改单要求贮存、运输、处置和台账记录，并委托有资质的单位进行处理，转运须执行联单制度。</p>	<p>本项目生产过程中产生的固废主要有原料拆包产生的废包装材料，原料挑选时产生的杂质，布袋除尘器收集的粉尘、废布袋，实验室自检过程中产生的废灭活培养基，金属检测过程会产生极少量的金属碎屑，员工办公生活产生的生活垃圾，紫外消毒装置产生的废紫外灯管，设备维护产生的废机油、废机油桶、废含油抹布。</p> <p>废包装材料、杂质、布袋除尘器收尘、废布袋、废灭活培养基、金属碎屑均属于一般固废，废包装材料、布袋除尘器收尘、废布袋收集后外售资源回收单位，杂质、金属碎屑、废灭活培养基委托环卫部门定期清运；生活垃圾收集后委托环卫部门定期清运；废紫外灯管、废机油、废机油桶、废含油抹布属于危险废物，产生时委托有</p>	已落实

		危废资质单位进行处置。	
5	<p>要严格按照环评报告表中的环境风险专项评价要求，采取相应事故防范措施，特别要防范火灾和爆炸事故，编制突发环境事件应急预案并到市生态环境局莘县分局备案，将事故风险发生概率及其产生的破坏降到最低程度。</p>	<p>已严格按照环评报告表中的环境风险专项评价要求，采取了相应事故防范措施，已编制突发环境事件应急预案并到市生态环境局莘县分局备案，</p>	<p>已落实</p>

表 8 验收监测结论及建议

8.1 验收监测结论

8.1.1 工况验收情况

验收监测期间，项目生产工况稳定，生产负荷均在 96%以上，本次监测为有效工况，监测结果能作为本项目竣工环境保护验收依据。

8.1.2 废气监测结论

验收监测期间，有组织颗粒物最高排放浓度为 7.5mg/m³，排放速率最高为 0.076kg/h，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中“重点控制区”及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关限值要求；无组织颗粒物最高排放浓度为 0.251mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》表 2 相关限值要求。

总量控制：根据本次项目监测结果，以及企业年运行时间为 2400 小时，本项目颗粒物折算为满负荷后排放总量分别为 0.1325t/a，满足环评报告表结论中总量控制指标 0.1355t/a。

8.1.3 废水监测结论

验收监测期间，废水 pH 为 7.4-7.7，化学需氧量最高排放浓度为 37mg/L，五日生化需氧量最高浓度为 9.6mg/L，氨氮最高排放浓度为 0.757mg/L，悬浮物最高排放浓度为 9mg/L，总磷最高浓度为 0.06mg/L，总氮最高浓度为 3.01mg/L，溶解性总固体最高排放浓度为 810mg/L 均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准以及莘县康达水务有限公司进水水质要求，《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 相关标准要求。

8.1.4 噪声监测结论

验收监测期间，监测点位昼间噪声在 55.1-56.2(dB)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准限值。

8.1.5 固废

本项目生产过程中产生的固废主要有原料拆包产生的废包装材料，原料挑选时产生的杂质，布袋除尘器收集的粉尘、废布袋，实验室自检过程中产生的废灭活培养基，金属检测过程会产生极少量的金属碎屑，员工办公生活产生的生活垃圾，紫外消毒装置产生的废紫外灯管，设备维护产生的废机油、废机油桶、废含油抹布。

废包装材料、杂质、布袋除尘器收尘、废布袋、废灭活培养基、金属碎屑均属于一般固废，废包装材料、布袋除尘器收尘、废布袋收集后外售资源回收单位，杂质、金属碎屑、

废灭活培养基委托环卫部门定期清运；生活垃圾收集后委托环卫部门定期清运；废紫外灯管、废机油、废机油桶、废含油抹布属于危险废物，产生时委托有危废资质单位进行处置。

8.2 建议

(1) 应严格落实环评提出的各项环保措施，确保各类污染物达标排放。

(2) 提高全厂职工的环保意识，落实各项环保规章制度，将环境管理纳入到生产管理全过程中去，最大限度的减少环境污染。

(3) 严格控制噪声，加强生产设备的管理，在生产过程应维持设备的正常运转，避免设备不正常运转而增加噪声。

附件 1：验收监测委托函

关于委托山东绿和环保咨询有限公司开展山东阳平 食品有限公司年产 50000 吨杂粮养生项目竣工环境保 护验收监测的函

山东绿和环保咨询有限公司：

我公司山东阳平食品有限公司年产 50000 吨杂粮养生项目现已建成并投入运行，运行状况稳定、良好，具备了验收监测条件。现委托你公司开展竣工环境保护验收监测。

联系电话：17853566336

联系地址：山东聊城鲁西经济开发区小康街西端北侧

邮政编码：252400

山东阳平食品有限公司

2025 年 1 月

附件 2：“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):山东绿和环保咨询有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	山东阳平食品年产 50000 吨杂粮养生项目				建设地点	山东聊城鲁西经济开发区小康街西端北侧						
	建设单位	山东阳平食品有限公司				邮编	252400	联系电话	17853566336				
	行业类别	C1439、C1314、C1391	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	2023 年 7 月	投入试运行日期	2025 年 1 月				
	设计生产能力	年产 50000 吨杂粮养生产品				实际生产能力	年产 50000 吨杂粮养生产品						
	投资总概算	12000 万元	环保投资总概算	40 万元	所占比例%	0.33%	环保设施设计单位	——					
	实际总投资	12000 万元	实际环保投资	46 万元	所占比例%	0.38%	环保设施施工单位	——					
	环评审批部门	莘县行政审批服务局	批准文号	莘行审报告表 (2023) 34	批准时间	2023.6.12	环评单位	山东锦航 环保科技有限公司					
	初步设计审批部门		批准文号		批准时间		环保设施监测单位						
	环保验收审批部门		批准文号		批准时间								
	废水治理(元)	4 万	废气治理(元)	30 万	噪声治理(元)	10 万	固废治理(元)	2 万	绿化及生态(元)	/	其它(元)	/	
新增废水处理设施能力	t/d		新增废气处理设施能力		Nm ³ /h		年平均工作时	2400h/a					
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	颗粒物	/	7.5	10	/	/	0.1325	0.1355	/	0.1325	0.1355	/	+0.1325
	pH(无量纲)	/	7.4-7.7	6.0~9.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	37	500	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	五日生化需氧量	/	9.6	220	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	0.757	60	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	悬浮物	/	9	250	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总磷	/	0.06	11	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总氮	/	3.01	70	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	溶解性总固体	/	810	1500	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的特征污染物	噪声	昼	/	56.2dB(A)	65dB(A)	/	/	/	/	/	/	/	/
			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

莘行审报告表（2023）34号

山东阳平食品年产50000吨杂粮养生项目

环境影响报告表批复意见

该项目位于鲁西经济开发区小康街西端北侧，总投资12000万元，其中环保投资40万元。新建车间、研发室和办公室等工程，购置杂粮粥生产线、胡辣汤生产线、罐装代餐粉生产线、机械码垛手、电子秤、编织袋缝包机、金属探测仪、螺杆包装机、自动封箱机、连续封口机、粉碎机、石磨等设备，主要原料为米类、豆类、干果坚果类、淀粉、面粉、脱水蔬菜、盐、五香粉等。项目建成后可年产50000吨杂粮食品。

现有项目：新建年产6000吨杂粮食品深加工项目，2021年8月取得了我局批复（莘行审报告表（2021）37号），2022年2月，自主验收。

一、项目已经我局备案（2205-371522-04-01-714107），符合国家产业政策，在落实污染防治和生态保护措施后能够满足环境保护的要求。项目环评报告已经专家技术评估，经研究，原则同意为该项目办理环评审批手续。

二、你单位必须逐项落实《环评报告表》中提出的各项污染防治、生态恢复措施，并着重落实以下环保要求：

1、严格执行“三同时”管理制度，尽快把环评报告中设计方案提出的各项环保措施落实到位。

2、施工期：要严格落实报告表提出的废气、废水、噪声、固废污染防治措施，减轻对环境的影响。

3、加强废水污染防治。地面清洗废水、生活污水及研发室废水经市政管网排至莘县污水处理厂深度处理。确保废水排放满足莘县康达水务有限公司的进水水质要求。

4、加强废气污染防治。上料、粉碎、包装工序的粉尘由集气罩收集，通过脉冲式布袋除尘器处理后经20m高排气筒DA001排放。确保有组织颗粒物排放满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376-2019）表1“重点控制区”标准要求以及《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准。

对于无组织废气，要采取有效措施，确保无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2要求。

5、加强噪声污染防治。项目噪声主要来自机械设备，须选用低噪声设备，采取基础减振、加隔声罩等有效措施，确保厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准。

6、妥善处置固体废物。废包装材料、布袋除尘器收尘、废布袋收集后外售资源回收单位；杂质、金属碎屑、废灭活培养基、生活垃圾由环卫部门定期清运。确保一般固体废物管理执行《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》要求。

废紫外灯管、废机油、废机油桶、废含油抹布属于危险废物，收集后须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的标准及修改单要求贮存、运输、处置和台账记录，并委托有资质的单位进行处理，转运须执行联单制度。

7、要严格按照环评报告表中的环境风险专项评价要求，采取相应事故防范措施，特别要防范火灾和爆炸事故，编制突发环境事件应急预案并到市生态环境局莘县分局备案，将事故风险发生概率及其产生的破坏降到最低程度。

8、要建立健全各项环境管理制度、岗位制度，明确责任人和负责人，做好各项环保设施设备的运行和维护。建立运行台账，制定自律监测计划，自行或委托第三方开展自律监测工作，并建立环保档案。

9、如果今后国家或我省、市颁布严于本批复指标的新标准，届时你公司按新标准执行。

三、本批复印发之日起，5年内未开工建设或虽开工但项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施五个因素中的一项或者以上发生重大变动且可能导致环境影响显著变化(特别是不利影响加重)的，应当重新报批环境影响评价文件。

四、项目完工后，需按照《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的类别及时办理排污许可手续；在规定时限内完成项目竣工环保验收。同时，依照相关规定编制重污染天气应急预案，并报生态环境部门备案，按要求落实应急减排措施。违反有关规定要求的，你单位应承担相应环境保护法律责任。

五、本项目日常环境监管由市生态环境局莘县分局负责。



附件 4：关于环境保护管理组织机构成立的通知

山东阳平食品有限公司 关于环境保护管理组织机构成立的通知

为加强项目部环境保护的管理，防治因投产对环境的污染，依据《中华人民共和国环境保护法》等有关规定制定本环保管理体系，为进一步加强环保，我公司自投建以来就秉承“保护环境，建设国家”的生产发展理念，严格遵守“三同时”建设及相关国家法律法规，将“建设发展与绿色环保并重”，建立完善的企业环保组织机构，并配置相应的设施设备，加强对环境的保护和治理。

为此成立 山东阳平食品有限公司 环境保护领导小组。

山东阳平食品有限公司

2025 年 01 月

山东阳平食品有限公司 环保管理制度

1 总则

1.1 认真贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》(以下简称《环保法》)等一系列国家颁布的环境法律、法规和标准。

1.2 遵循保护和改善生活环境与生态环境,防治污染和其他公害,保障人体健康,促进社会主义现代化建设的发展方针,结合公司具体情况,组织实施公司的环境保护管理工作。

2 管理要求

2.1 对生产过程中产生的“三废”必须大力开展综合利用工作,做到化害为利,变废为宝;不能利用的,应积极采取措施,搞好综合治理,严格按照标准组织排放,防止污染。

2.2 认真贯彻“三同时”方针,新建项目中防治污染的设施,必须与主体工程同时设计,同时施工,同时投产使用。防治污染的建设项目必须提前经有关部门验收合格后,主体工程方可投入生产使用。

2.3 公司归属的生产界区范围,应当统一规划种植树木和花草,并加强绿化管理,净化辖区空气;对非生产区的空地亦应规划绿化,落实管理及保护措施。

3 组织领导体制和应尽职责

3.1 加强对环境保护工作的领导和管理。公司确定一名副总经理主管环境保护管理工作,并成立公司环境保护委员会。日常工作由办公室归口管理,其主要职责是:行使公司环保工作的计划、组织、指挥、协调、检查和考核管理职能,日常工作须对公司负责,并由办公室予以监督。

3.2 公司领导层应将环境保护管理工作列入经营决策范畴。公司在转机建制过程中,必须加强环境保护和污染预防工作。

4 防止污染和其它公害守则

4.1 在排放废气前,应经过净化或中和处理,符合排放标准后才许排放。

4.2 固体废弃物应按指定地点存放，不准乱堆乱倒。

5 违反规则与污染事故处理

5.1 发生一般轻微污染事故，分厂应及时查明原因，立即妥善处理，并在事故发生二小时内报告生产管理部门和综合办公室备案。

5.2 由于工作责任心不强、管理不严、操作不当、违反规定等引起有害物质或气体的大量排放，酿成严重污染事故时，部门应立即报告生产管理部门和工程部门，便于及时组织善后处理。事后必须发动群众讨论，查明原因，明确事故责任者，并填写事故报告送生产管理部门和综合办公室。最终由综合办公室会同有关部门共同研究，提出处理意见，报公司主管领导审批后执行。

5.3 因污染事故危害环境及损坏绿化时，事故责任部门应如实提供情况，主动配合综合办公室共同研究，做好道歉、赔偿处理工作，不得推脱责任。

5.4 部门或个人违反环境保护及“三废”治理规定的，应根据情节轻重及污染危害程度，进行教育或经济责任制扣分或罚款处理。

山东阳平食品有限公司

2025年01月

山东阳平食品有限公司

危险废弃物处置管理制度

第一章 总则

第一条 为加强公司危险废弃物的处置管理，防止污染环境，实现危险废弃物处置管理的制度化、规范化，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《废弃危险化学品污染环境防治办法》等相关法律法规，制定本制度。

第二条 本制度中所称的危险废弃物，是指公司在生产、检测活动等过程中所产生的，列入《国家危险废物名录》或根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的废弃物及其污染物。

第二章

管理

第三条 危险废弃物处置包括收集、暂存、转移等环节工作。公司各部门将危险废弃物统一暂存至指定暂存场所。

第四条 各部门建立健全本部门危险废弃物处置管理的组织体系。各部门必须安排相关负责人负责部门危险废弃物的处置管理工作；服务部具体负责危险废弃物的收集、暂存与转运等工作。

第五条 各部门必须服从服务部的领导、指导与监督；具体负责危险废弃物处置工作的工作人员，必须服从本部门领导的领导、指导与监督。

第六条 各部门必须严格按本办法的规定处置车间危险废弃物，不得私自处置。对于违规人员，公司将予以处分，直至追究法律责任；对于因违规操作而造成不良后果和影响的，由直接责任人和相关负责人承担责任。

第三章

危险废弃物的收集与暂存

第七条 产生危险废弃物的部门按废弃物类别配备相应的收集容器，容器不能有破损、盖子损坏或其它可能导致废弃物泄漏的隐患。废弃物收集容器应粘贴危险废弃物标签，明显标示其中的废弃物名称、主要成分与性质，并保持清晰可见。

第八条危险废弃物应严格投放在相应的收集容器中，严禁将危险废弃物与生活垃圾混装。

第九条危险废弃物收集容器应存放在符合安全与环保要求的专门场所及室内特定区域，要避免高温、日晒、雨淋，远离火源。存放危险废弃物的场所应张贴危险废弃物标志、危险废弃物管理制度、危险化学品及危险废弃物意外事故防范措施和应急预案、危险废弃物储存库房管理规定等。

第十条不具相容性的废弃物应分别收集，不相容废弃物的收集容器不可混贮。

第十一条产生放射性废弃物和感染性废弃物应将废弃物收集密封，明显标示其名称、主要成分、性质和数量，并予以屏蔽和隔离。

第十二条各部门应根据产生危险废弃物的情况制定具体的收集注意事项、意外事故防范措施及应急预案。

第四章

危险废弃物的转运与处理

第十三条 危险废弃物在转运时必须提供危险废弃物的名称、主要成份、性质及数量等信息，并填写车间危险废弃物转移联单，办理签字手续。

第五章

附则

第十四条本制度由服务部负责解释。

第十五条本制度自发布之日起施行。

山东阳平食品有限公司

2025年01月

山东阳平食品有限公司 危险废物污染环境防治责任制度

为贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》及相关法律法规，特制定《危险废物污染环境防止责任制度》。

- 一、 遵循环境保护“预防为主，防治结合”的工作方针，做到生产建设和保护环境同步规划、同步实施、同步发展，实现经济效益、社会效益和环境效益的有机统一。
- 二、 公司总经理是危险废物污染环境防止工作的第一责任人，对全公司环境保护工作负全面的领导责任，并领导其稳步向前发展。
- 三、 公司设立危险废物污染环境防止工作领导小组，对公司的各项环境保护工作进行决策、监督和协调。
- 四、 危险废物污染环境防止工作领导小组负责全公司的环境污染防止工作，并在组长的领导下，落实各项环境污染防止与保护工作。
- 五、 危险废物的收集、贮存、转移、利用、处置工作必须遵守国家和公司的相关规定。
 - 1、 禁止向环境中倾倒、堆放危险废物。
 - 2、 禁止将危险废物混入非危险废物中贮存、转移或处置。
 - 3、 危险废物的收集容器、转移工具等要有明显的标示。
- 六、 建立健全公司的环境保护网，专人负责各项环境保护的统计工作。

山东阳平食品有限公司

2025 年 01 月

山东阳平食品有限公司

危险废弃物处理应急预案

1 目的

确保从生产源头到危险废弃物处理末端紧急情况时的应对措施。

2 适应范围

适应于全体员工、运输方、处理方及外来人员。

3 职责

3.1 对公司内意外情况，发现意外的第一线人员应及时向本部门负责人反映情况或直接反映给安环部，由安环部协调相关部门采取应急措施。

3.2 对公司外发生的意外情况，由造成意外的相关部门或在安环部配合下采取应急措施。

3.3 对于意外情况，相关部门都要向主管环保的副总经理汇报。

3.4 对于意外情况较为严重时，主管环保的副总应为紧急处理的总协调人，由主管环保的副总上报公司总经理及上级环保部门。

3.5 安环部应将本预案告知承运单位或个人。

3.6 对一般意外情况由安环部协调处理;严重情况必要时由应急组织负责处理。

4 应急组织

成立环境管理委员会领导下环境事故应急处理组，应急组下成立专业应急队。成员如下：

组长：公司总经理

第一副组长：主管环保副总经理

副组长：安环部负责人，当日值班领导

组员：厂区内各部门负责人及安环部技术人员

专业应急队：厂区内各部门专职环保员、安全员。

5 应急工作程序

5.1 紧急情况

5.1.1 厂内危险废弃物不按规定地点贮存

5.1.2 在厂外乱投放

5.1.3 运输过程抛洒、泄漏

5.1.4 接收危险固体废弃物的单位，不按规定处置污染环境的

5.2 应急措施

5.2.1 厂内危险废弃物不按规定地点贮存

5.2.1.1 这些意外由于代表潜在的污染事故，任何危险废弃物乱堆乱放，有可能渗入地下，污染地下水，发现意外的第一线人员应及时报告公司安环部。

5.2.1.2 对乱堆乱放的，相关部门要及时清理、打扫干净，运到规定的危险废物储存点。

5.2.1.3 事后由安环部写出调查报告，上报公司总经理，并提出纠正预防措施。

5.2.2 危险废弃物在厂外乱投放

5.2.2.1 这些意外由于代表潜在的污染事故，任何固体废弃物乱堆乱放，有可能渗入地下，污染地下水，须报知安环部。

5.2.2.2 对乱投放放的，相关部门要及时清理、打扫干净，运到指定的场所。

5.2.2.3 安环部写出调查报告，上报总经理，并提出纠正预防措施。

5.2.2.4 对可能造成污染的，由公司向周围居民发出告知书，由主管环保的副总上报上级环保部门。

5.2.2.5 对已经造成污染事故的，由安环部对举报反映情况进行笔录，包括举报人的姓名、住址、联系电话、反映的情况，并上报主管副总。对正在发生的污染首先要安排相关部门清理回收污染物，再查明原因进行整改。

5.2.2.6 安环部调查事故的情况，调查完成三日内完成调查报告，包括污染情况描述、与本公司的关联度、处理建议等。调查报告先上报主管环保的副总，审查后上报公司总经理。

5.2.2.7 重大污染由主管环保的副总及时上报上级环保部门。

5.2.2.8 在上级环保部门及主管环保的副总的指导下，对事故原因进行整改，采取纠正预防措施。

5.2.2.9 对事故因素能消除的应该消除，由安环部协调危险废弃物处理单位联合处理。

5.2.2.10 对污染事故需要作出赔偿的，由安环部同相关方协商处理。处理协议经主管环保副总审查后上报总经理。

5.2.3 运输过程抛洒、泄漏

5.2.3.1 运输人员发现情况后应及时处理控制抛洒、泄漏，并对抛洒、泄漏的废物进行清理回收。情况严重时立即通知安环部，安环部组织人员应及时赶赴现场，采取针对性措施。

5.2.3.2 安环部及时向分管副总汇报，同时向上级环保部门汇报。

5.2.3.3 公司副总对事故原因采取纠正、预防措施。

5.2.4 接收固体废弃物的单位，不按规定处置污染环境的

5.2.4.1 同接收固体废弃物单位签有协议的，按协议办理。应接收单位要求需要配合的，由安环部配合处理。

5.2.4.2 无协议的，由安环部会同接收单位共同处理。首先要求接收单位清理回收污染物，把污染降到最低限度。

5.2.4.3 事后由安环部、接收单位同受污染的相关方协商处理。安环部写出事故调查报告上报主管环保的副总，再上报总经理。由安环部采取纠正预防措施。

5.2.4.4 对严重污染事故由主管环保的副总及时上报上级环保部门。

6 法律、法规摘要

《中华人民共和国固体废物污染防治法》第 15 条：产生固体废物的单位应当采取措施，防止或者减少危险废物对环境的影响。第 16 条：收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位和个人，必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其它防止污染环境的措施。第 21 条：第二十一条 对收集、贮存、运输、处置固体废物的设施、设备和场所，应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用。第 62 条：产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位，应当制定意外事故的防范措施和应急预案，并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案。

山东阳平食品有限公司

2025 年 01 月

附件 9：生产负荷证明

山东阳平食品有限公司年产 50000 吨杂粮养生项目验收 期间生产负荷证明

验收监测期间，生产工况稳定，生产负荷均在 96%以上，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

监测期间生产负荷统计表

监测时间	产品类型	设计能力（吨/天）	实际能力（吨/天）	生产负荷（%）
2025.01.19	杂粮养生产品	166.67	160	96
2025.01.20		166.67	162	97.2

注：设计能力=50000 吨/300 天≈166.67 吨/天

以上叙述属实，特此证明。

山东阳平食品有限公司

2025 年 01 月 20 日