

山东腾工轴承有限公司年产 20 万套环保免维护关节轴承项目（一期：20 万套环保免维护关节轴承） 竣工环境保护验收组意见

2018 年 11 月 6 日，山东腾工轴承有限公司组织了“山东腾工轴承有限公司年产 20 万套环保免维护关节轴承项目（一期：20 万套环保免维护关节轴承）”竣工环境保护验收现场会。参加现场检查的有竣工环境保护验收监测单位-山东聊和环保科技有限公司和特邀的 3 名专家。验收会成立了项目竣工环境保护验收组（名单附后），听取了建设单位关于项目环保执行情况的介绍、山东聊和环保科技有限公司关于项目竣工环境保护验收监测报告等情况的汇报，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料。根据《山东腾工轴承有限公司年产 20 万套环保免维护关节轴承项目（一期：20 万套环保免维护关节轴承）环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

山东腾工轴承有限公司成立于 2008 年 5 月，注册资本 618 万，法定代表人王彦章，公司位于临清市松林镇亢庙村西。根据 2018 年 2 月 8 日临清市环境保护局以临环审[2018]62 号对山东腾工轴承有限公司年产 20 万套环保免维护关节轴承项目的批复，其项目包括年产 20 万套环保免维护关节轴承项目与年产 200 万套精密轴承项目。本次验收项目为年产 20 万套环保免维护关节轴承项目（一期：20 万套环保免维护关节轴承），位于山东腾工轴承有限公司现有厂区内。本次验收项目总投资 2240.68 万元，占地面积 5000m²。本项目利用原有闲置厂房建设车磨加工车间、磷化车间、车加工车间、仓库等，另外新建一座热处理综合车间（本期验收不包含）。厂区东侧设置一个大门，办公室设置于厂内南侧临近大门；生产区主要集中在厂区道路东西两侧。热处理综合车间设在厂区的西南角（本期验收不包含）。购置磨床、车床、磷化设备等 63 台（套）。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目在未取得环境保护行政主管部门批准的环境影响评价文件的情况下擅自开工建设，违反了相关法律。冠县环境保护局对山东腾工轴承有限公司下达了行政处罚决定书，该单位已向冠县环境保护局缴纳了罚款。

山东腾工轴承有限公司于2017年11月委托北京国环益达环保技术有限公司编制完成了《山东腾工轴承有限公司年产20万套环保免维护关节轴承项目（一期：20万套环保免维护关节轴承）环境影响报告表》，2018年3月06日，冠县环境保护局以冠环报告表[2018]91号文对该项目进行了批复。

（三）投资情况

项目实际总投资100万元，环保投资2万元。

（四）验收范围

本次针对山东腾工轴承有限公司年产20万套环保免维护关节轴承项目（一期：20万套环保免维护关节轴承）进行环评验收。

二、工程变动情况

本项目建设情况与环评基本一致，无重大变更情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目磨削液经集中循环供水系统处理后循环利用。皂化设备仅补充部分蒸发损耗用水，无废水产生。本项目定期更换的磷化液作为危险废物处置。本项目产生的废水主要清洗废水、新增生活污水。本项目清洗废水经工业废水处理站处理后用于磷化后清洗工序循环利用，不外排。本项目生活废水依托现有生活污水处理站出水全部用于绿化、道路洒水等，清洗废水经工业废水处理装置处理后回用于磷化后清洗，因此本项目工业废水、生活废水经污水处理站处理后可全部回用，全厂废水不外排。

（二）废气

本项目产生的废气主要为套圈清洗工序挥发产生的非甲烷总烃。本项目磷化车间内设置1台套圈清洗机，轴承套圈采用清洗液清洗。套圈清洗挥发的非甲烷总烃经集气罩收集后送至油雾净化设备处理，经15米高排气筒达标排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为车床、磨床、冲床、热处理生产线等生产设备，噪声强度为70~95dB(A)。所有生产设备均选用低噪声设备，且全部设置于生产车

间内，经过基础减振，再经过车间隔声，距离的衰减，降低对周围声环境的影响。

（四）固废

项目车加工产生的废铁屑、轴承次品、轴承外圈钻孔及开缝产生的废料量、集中供水系统产生的废磨床灰全部为一般固废，外售综合利用。项目产生的废磨削液、磨加工产生的废金属滤渣、废液压油、废 UV 灯管、废磷化液、工业废水处理站产生的絮凝沉淀物及废活性炭等均属于危险废物，定期委托具有相应危险废物资质单位处置。废抹布、生活垃圾及污泥定期由环卫部门清运。

（五）其他环境保护设施

1. 在线监测装置

按照现行要求，企业不需要设置在线监测装置。

2. 环境管理调查

公司制定了详细的环境管理制度，公司设置专职环境管理人员，负责全厂的环境管理工作。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

根据验收监测报告，验收监测期间，有组织非甲烷总烃小时浓度最高为 $1.19\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最高为 $1.4\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的非甲烷总烃二级标准。无组织非甲烷总烃小时浓度最高为 $1.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织非甲烷总烃排放浓度限值。

2、废水

验收监测期间，废水 pH 为 7.60-7.70，悬浮物最高排放浓度为 $51\text{mg}/\text{L}$ ， COD_{Cr} 最高排放浓度为 $27\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮最高排放浓度为 $0.283\text{mg}/\text{L}$ ，均满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）表 1 城市杂用水水质标准中城市绿化及道路清扫标准要求。

3、噪声

验收监测期间，监测点位昼间噪声在 $59.0\text{dB}(\text{A})$ - $59.4\text{dB}(\text{A})$ 之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 2 类标准限值。

4、固体废物

项目产生的一般固体废物全部得到有效处置，危险废物委托相应资质单位进行处理。

五、项目建设对环境的影响

项目竣工环境保护验收报告和现场检查表明，项目污染物排放量较少，对周围环境影响较小。

六、验收结论

企业建设了环保设施，落实了环境保护部门批复要求。验收报告中的监测数据表明，废气、废水等各项污染物能够达标排放。该项目基本符合自主验收条件，验收合格。

七、后续要求

1、目前危废间和一般固废暂存间不符合要求。企业需按照规范对危废间和一般固废暂存处进行整改，完善厂区内的各种环保标识。

2、完善厂区内各种环保标识和废气监测平台，加强废气处理措施的运行管理，确保废气达标排放。

3、验收报告中细化废水处理措施的相关内容，确保磷化清洗废水处理全部回用。废磷化液、工业废水处理站产生的絮凝沉淀物及废活性炭全部严格按照危险废物进行处理。

4、根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》进一步完善验收报告的编制。

5、完善环境管理制度，加强环境风险管理，完善风险防范措施。

6、根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）企业完善自行监测方案，做好自行监测。

八、验收人员信息

见附件。

山东腾工轴承有限公司（签章）

2018年11月6日